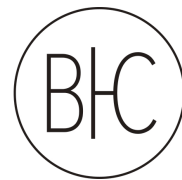


BL SPARKLE COAT 技術資料

2018.4/1



二液常温硬化型無機・有機ハイブリッド塗料

BL SPARKLE COAT は、ナノシリカ / アクリル樹脂の無機有機ハイブリッド塗料です。成膜後は非常に高硬度で、耐久性・耐候性・耐薬品性・耐摩耗性・耐汚染性に優れたハードコートを作成することが出来ます。各種基材に幅広い密着性をもち、高硬度で防汚性に優れ、高度の撥水・撥油性を示します。また BL SPARKLE COAT は硬度重視の設計となっています。

[特徴]

1. 高硬度で、耐擦傷性・耐摩耗性に優れている。
2. 耐候性・耐汚染性・耐薬品性に優れている。
3. 各種メッキ、合金メッキのオーバーコートとして金属光輝感が向上する。
4. 各種ガラスのオーバーコートとして金属光輝感が向上する。
5. 各種プラスチック用ハードコートとして使用できる。
6. 光触媒用プライマーとしても使用可能。
7. 帯電防止効果がある。

[塗装条件]

- 調合方法 : 主剤 : 硬化剤 F = 10 : 1
- シンナー希釈率 : 60 ~ 100%
- 塗装粘度 : 9 ~ 12s/HIS NK-2
- ガン口径 : 1.3 ~ 1.5 mmφ
- 空気圧 : 0.3 ~ 0.4MPa (3 ~ 4kgf/cm²)
- 乾燥条件 : 常温
- 強制乾燥 : 80℃ × 30 分 / 強制乾燥を行う場合の目安。
- 指触乾燥 : 20 ~ 30 分 (20℃)
- 硬化乾燥 : 24 時間 (20℃)
- 完全硬化乾燥 : 5 日間 (20℃)
- 標準膜厚 : 5 ~ 10 μm

BL SPARKLE COAT 技術資料

2018.4/1



[塗膜性能試験]

- 硬度 / 三菱鉛筆ユニを使用 : 8H
- 付着試験 / 碁盤目テープ法 1 mm方眼 100 個作成 セロテープ剥離テスト 付着目数 100 : 100/100
- 耐屈曲試験 / 屈曲試験器にてφ24 mm棒を使用して 180° 折り曲げ後の塗膜状態を目視にて調べる : 異常なし
- 耐衝撃試験 / 落球試験 (W=4.9N,H=30cm) 試験後の塗膜状態を目視にて調べる : 異常なし
- 耐摩耗試験 / 学振摩耗試験 (W=4.9N,2cm 角 ,500 回) : 異常なし
- 耐水性 / 40℃温水中に 10 日間浸漬、セロテープ剥離テスト (付着目数) /100 : 異常なし
- 耐酸性 / 0.1% 硫酸水溶液スポット 24 時間 (20℃) : 異常なし

- 耐溶剤性 / ラビングテスト (500g 荷重 /10 往復)
 - 1) エタノール : 異常なし
 - 2) ベンジン : 異常なし
 - 3) 無鉛ガソリン : 異常なし
 - 4) トルエン : 異常なし
 - 5) 酢酸エチル : 異常なし

- 耐汚染性 / 常温下、24 時間放置
 - 1) マジック (黒、赤、青)、エタノール拭き : 異常なし
 - 2) マジック (黒、赤、青)、乾布拭き取り : 異常なし
 - 3) しょう油、乾布拭き取り : 異常なし
 - 4) ソース、乾布拭き取り : 異常なし
 - 5) ケチャップ、乾布拭き取り : 異常なし
 - 6) 口紅、乾布拭き取り : 異常なし

- 冷熱サイクル試験 / -15℃⇔80℃ 1 時間 ×10 サイクル : 異常なし
- 促進耐候性 / サンシャインウエザオメーター (1000 時間) 光沢保持率 : 90% 以上
- RoHS 指令物質 / 含有せず

※ 素材 : ボンデ鋼板 (150×50×0.3 mm) 膜厚 : 6 ~ 8 μm

※ 硬化条件 : 80℃×30 分乾燥、常温下 2 週間放置後供試

※ 上記数値は参考値であり、規格値ではありません。

BL SPARKLE COAT 技術資料

2018.4/1



[帯電性データ]

ポリエステル布 20 回試料を擦る

1) 帯電圧

・ BL SPARKLE COAT : 3.39KV / 他社ウレタン塗料 : 3.38KV

※ 室温 : 23°C | 湿度 : 44% | 測定距離 : 25 mm

2) 帯電圧半減期

・ BL SPARKLE COAT : 1 分 / 他社ウレタン塗料 : 15 分

※ 室温 : 23°C | 湿度 : 44% | 測定距離 : 25 mm

▶ 静電気測定器 : SIMCO 社製 FM300

[可使時間]

調合後の可使時間

5° / 24 時間 10° / 12 時間 20° / 8 時間 30° / 4 時間

指触乾燥時間

5° / 60 分 10° / 40 分 20° / 30 分 30° / 20 分

[注意事項]

- 塗装環境 : 通気性の悪い環境下での使用は避けてください。
- 前処理 : 素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂により十分に除去してください。
- 塗装 : 主剤と硬化剤は、正確に調合し、十分に攪拌して下さい。
 - ・ 混合後の塗料は、可使時間内に使い切ってください。
 - ・ 塗装は速やかに行ってください。長時間放置すると目詰まり、塗リムラの原因となります。
 - ・ 膜厚は指定された範囲内になるよう管理してください。
- 乾燥 : 乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。
- 保管 : 塗料は、冷暗所に保存してください。
 - ・ 本塗料は空気中の水分と反応する性質がありますので、ご使用後は密栓してください。
- 廃棄 : 塗料の使用残や廃液の処理は MSDS (製品安全データシート) に従ってください。
- 取扱注意 : 可燃性の有機溶剤を使用しているため火気のある所では使用しないで下さい。
 - ・ 皮膚や粘膜、特に眼などに刺激性があるため接触しないよう十分注意してください。
 - ・ 接触した場合は多量の水で洗浄してください。
- その他 : 詳細な内容については、製品の MSDS をご参照下さい。

有限会社プレゼンス

〒212-0055 神奈川県川崎市幸区南加瀬 4-18-1

TEL 044-587-3139 / FAX 044-580-3431